



**Общество с ограниченной ответственностью  
«САМАРАТРАНСНЕФТЬ-ТЕРМИНАЛ»**

Юр. адрес: 443536, Самарская область,  
Волжский район, 2,3 км восточнее с.  
Николаевка,  
электронная почта: [info@stn-terminal.ru](mailto:info@stn-terminal.ru)  
тел./факс (846) 310-81-45, 310-88-04

Р/сч 40702810422000043784  
в АКБ «АБСОЛЮТ БАНК» (ОАО)  
К/сч 30101810500000000976  
БИК 044525976  
ИНН 6367042944, КПП 636701001

**ПАСПОРТ КАЧЕСТВА ПРОДУКЦИИ № 901**

от «01» июня 2017 г.

Топливо судовое для быстроходных и среднеоборотных  
дизелей, ТУ 38.401-58-426-2016.

Наименование продукции: \_\_\_\_\_  
Дата изготовления продукции: 31.05.17  
Резервуар: РВС-2000 №3.3  
Дата отбора пробы: 31.05.17  
Дата проведения анализа: 31.05.17

№ п/п	Наименование показателя	Метод испытания	Норма по ТУ 38.401-58-426-2016	Фактическое значение по результатам испытаний
1	2	3	4	5
1	Вязкость кинематическая при 20°C, мм <sup>2</sup> /с, не более	ГОСТ 33	12,0	2,915
2	Массовая доля серы, %, не более вид А вид Б вид I вид II вид III	ГОСТ Р 51947	0,1 0,2 0,5 1,0 1,5	0,29
3	Массовая доля воды	ГОСТ 2477	Следы	Отсутствие
4	Коксуемость, %, не более	ГОСТ 32392	0,2	0,14
5	Содержание водорастворимых кислот и щелочей	ГОСТ 6307	Отсутствие	Отсутствие
6	Зольность, %, не более	ГОСТ 1461	0,01	0,007
7	Массовая доля механических примесей, %, не более	ГОСТ 6370	0,02	Отсутствие
8	Плотность при 15°C, кг/м <sup>3</sup> , не более	ГОСТ Р 51069	890,0	816,9

**Заключение:** Качество продукции соответствует требованиям ТУ 38.401-58-426-2016.

**Информация для потребителя:** Судовое топливо по степени воздействия на организм относится к 4 классу опасности в соответствии с ГОСТ 12.1.007. Требования к предельно допустимым концентрациям судовых топлив в атмосферном воздухе населенных мест, в воде водных объектов хозяйственно-питьевого и культурно-бытового водопользования, в почве и контроль концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны устанавливаются в соответствии с утвержденными нормативными документами.

Зам. ген. директора по ТТО

Начальник ХАЛ

  
 Жоголев В.А.  
 Палеев А.В.

